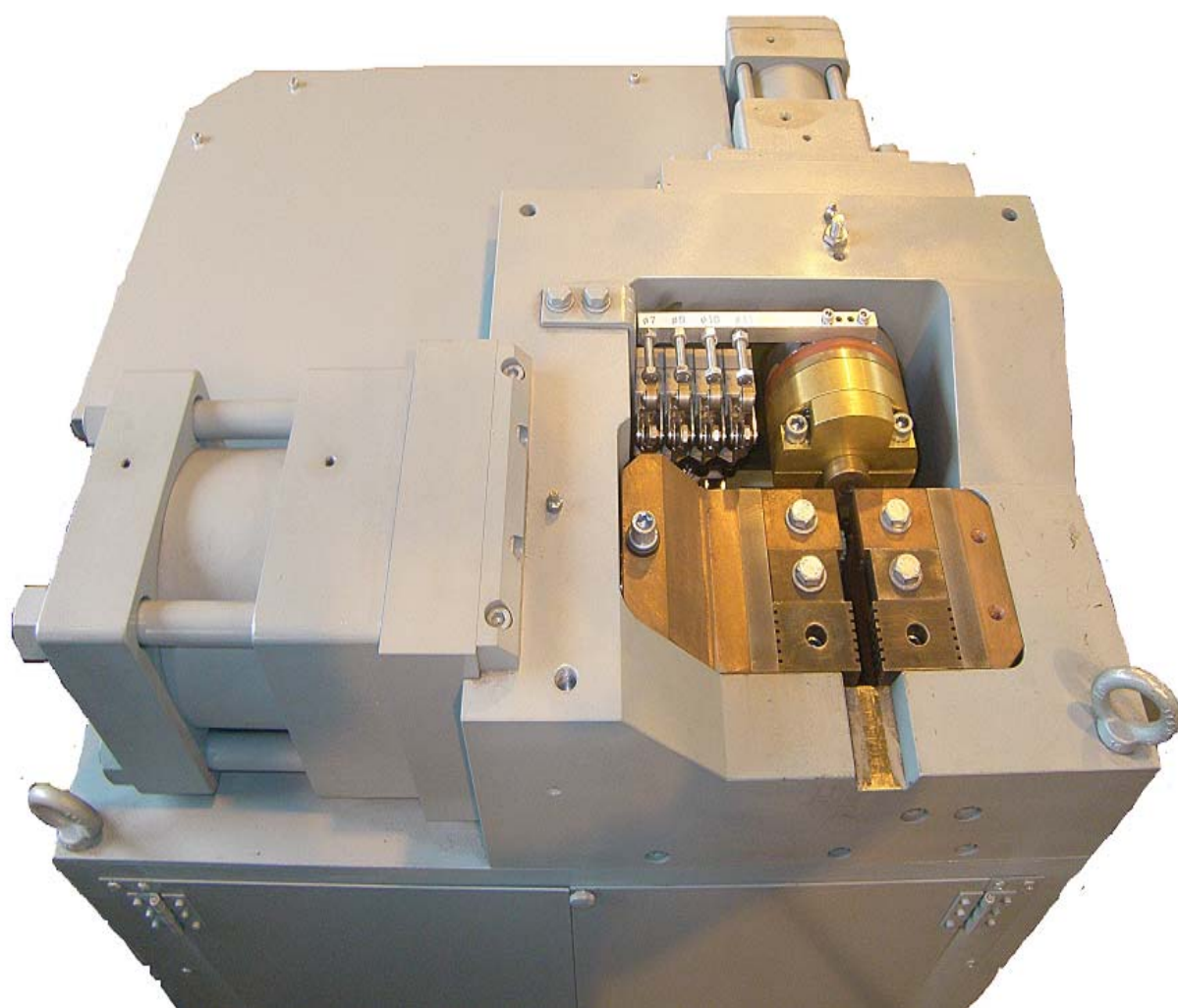


P C鋼棒鋏頭加工機

STU-30C-9T1 Type

油圧式アップセッター



 佐藤鉄工株式会社

新型 STU-30C-9T1の特長

●各種線材に対応！

STU-30C-9T1型アプセッターは様々な緊張用線材の鋏頭加工を可能にしました。線材クランプチャック及び鋏頭加工ヘッドの過熱を抑える事で従来より安定した連続運転が可能です。



加工例(1)



加工例(2)

●軽量設計

冷却装置を強化し油圧タンクの軽量化を実現

●旧タイプと同サイズ

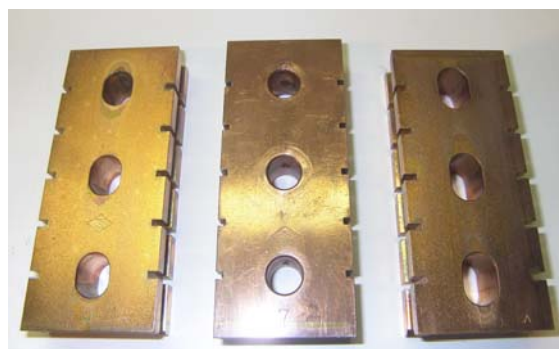
旧タイプと外寸・作業位置・レール幅が同寸法に出来るため周囲の設備改造等なく、交換が出来ます。また、全油圧式のためエアーコンプレッサーを必要とせず、1次電源(3相 200V)があれば、いかなる場所でも使用することが出来ます。

※ ご要望に応じて、標準仕様以外のサイズの製作をいたしますので詳細についてはお問い合わせください。

●付属品

専用クランプチャック

- ・ 各種サイズの専用チャックをご用意しております。
- ※特殊な線径・形状についても、ご希望に応じ製作いたします。

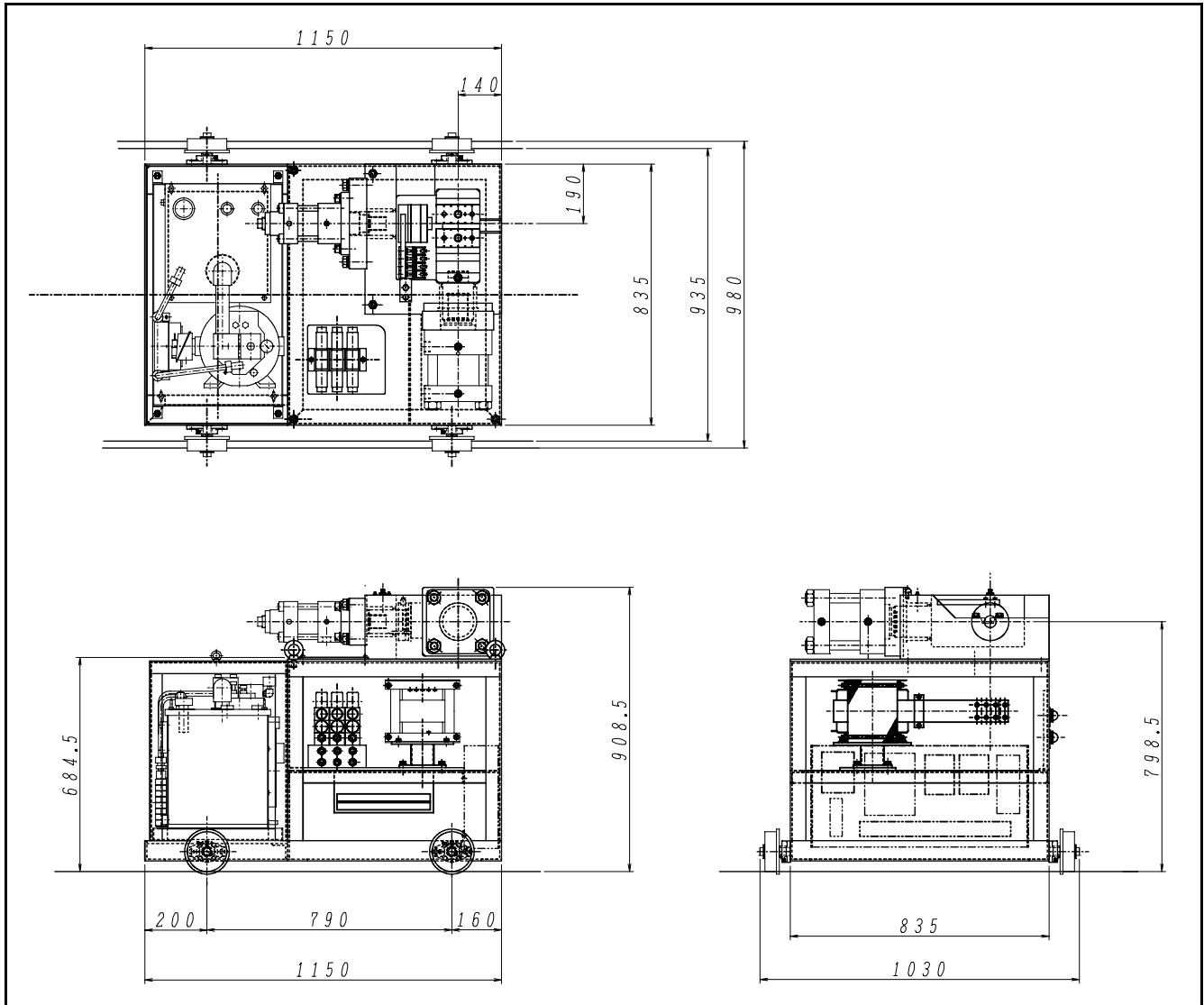


鋏頭加工押電極

- ・ 各サイズ共通



●標準外形寸法



●標準仕様

項目		型式・仕様
型式		STU-30C-9T1-15R-124
生産能力		φ7~φ12
電源/操作回路電源		3相 AC200V
電力量	容量	20KVA
	電源	3相 200V(50hz・60hz)
油圧ユニット仕様	常用圧力	15.0Mpa
クランプ力	出力	300KN (15Mpa時)
加圧力	出力	118KN
トランスタップ切換え		1段 (5タップ)
鋏頭加工専用スイッチ数		最大4ヶ
タンク容量		30L/コスモハイドロAW46同等
標準寸法(mm)	作業高さ	高さ800mm
	レール幅	幅 935mm
	外形	全幅 1030*H910*L1150
標準機体重量		約875Kg(オイル含む)
塗装色		マンセル値7.5BG 5/2

※この仕様は改良のため変更することがありますので、あらかじめご了承ください。